



Expansión MP62



Proyecto MP62

- | | |
|----------------------------------|--|
| ✓ <i>Capacidad de producción</i> | 300.000 t/año |
| ✓ <i>Inversión</i> | 295 M€ |
| ✓ <i>Máquina de Papel</i> | Ultima tecnología
Ancho 8,9 m.
Velocidad 1700 m/min |
| ✓ <i>Producto</i> | Papel prensa standard
Máxima calidad coldset |



Alcance del Proyecto

- ✓ *MP y DIP en una línea de producción*
- ✓ *Dos bobinadoras y un sistema de embalado*
- ✓ *Ampliación del almacén actual de papel recuperado*
- ✓ *Ampliación del actual almacén de bobinas*
- ✓ *Almacén de bobinas automático alternativo*
- ✓ *Ampliación de la producción de vapor actual*
- ✓ *Ampliación de la planta de tratamiento de efluentes*
- ✓ *Servicios necesarios : oficinas, talleres, mill site, etc.*



Capacidad de Producción

300.000 toneladas anuales de papel prensa para el mercado de la Península Ibérica, adicionales a las 170.000 toneladas actuales. La capacidad de producción se amplía de 700 t/empleados al año a 1.300 t/empleados al año.

Consumo de materia prima

380.000 toneladas anuales de papel recuperado procedente, en primer lugar, del área metropolitana de Madrid próxima a la fábrica y, en segundo lugar, de la Península Ibérica, adicionales a las 200.000 toneladas actuales

***MP62 – Datos de diseño***

✓ <i>Capacidad de producción</i>	300.000 t/año
✓ <i>Velocidad de diseño</i>	2.000 m/min
✓ <i>Velocidad media de operación</i>	1.700 m/min
✓ <i>Velocidad máxima de operación</i>	1.850 m/min
✓ <i>Ancho útil bobinadora</i>	8,9 m
✓ <i>Ancho en tela</i>	9,65 m
✓ <i>Días de operación</i>	360 días
✓ <i>Gramaje medio</i>	45 gr/m²
✓ <i>Producción máxima diaria</i>	1.050 t/día
✓ <i>Producción media diaria</i>	835 t/día

***DIP – Datos de diseño***

✓ <i>Capacidad media de producción</i>	820 BDT/día
✓ <i>Capacidad máxima de producción</i>	970 BDT/día
✓ <i>Eficiencia</i>	95%
✓ <i>Porcentaje de capacidad</i>	55 – 100%
✓ <i>Contenido en cenizas</i>	12%
✓ <i>Blancura</i>	62%
✓ <i>Materia prima</i>	mezcla selectiva (papel reciclado) : periódicos y revistas
✓ <i>Papel Recuperado</i>	1,28 t/t papel
✓ <i>Tecnología más avanzada para la producción de papel prensa standard</i>	



Creación de empleo

- ✓ **120 nuevos puestos de trabajo directo de alta cualificación en Holmen Paper Papelera Peninsular**
- ✓ **Creación de más de 1.500 puestos de trabajo indirectos en los sectores de transporte, servicios auxiliares y recogida y clasificación de materia prima**
- ✓ **Ocupación media de 500 personas durante los 20 meses de construcción y puesta en marcha**



Inversión

- ✓ **Holmen Paper – Madrid**

295 M€



Necesidad de terrenos

- ✓ 140.000 m² en el futuro Parque Industrial "El Bañuelo" (Fuenlabrada)
- ✓ La expansión de la fábrica ocupa una superficie total de 147.000 m².



Transporte

- ✓ 1 Millón de toneladas / año en camión
- ✓ 40.000 camiones / año
- ✓ 160 camiones / día



Calendario de Ejecución

- | | |
|---------------------|--|
| ✓ Febrero de 2004 | <i>Aprobación definitiva de la inversión por el Consejo de Administración de Holmen AB</i> |
| ✓ Abril de 2004 | <i>Inicio movimiento de tierras en “ La Cantueña”</i> |
| ✓ Junio de 2004 | <i>Obra Civil</i> |
| ✓ Enero de 2005 | <i>Inicio montaje de la planta de destintado</i> |
| ✓ Marzo de 2005 | <i>Inicio montaje de la máquina de papel</i> |
| ✓ Agosto de 2005 | <i>Producción de pasta para la MP61</i> |
| ✓ Octubre de 2005 | <i>Pruebas funcionamiento de las instalaciones (commissioning)</i> |
| ✓ Noviembre de 2005 | <i>Puesta en marcha</i> |
| ✓ Enero de 2006 | <i>Comienzo producción de papel</i> |

Tiempo estimado de Ejecución del Proyecto desde abril 2004 : 18 a 20 meses



Medio Ambiente

Ciclo Sostenible

La materia prima utilizada en Holmen Paper Papelera Peninsular es 100% papel recuperado (periódico y revista fundamentalmente) procedente de la recogida selectiva así como los excedentes de la industria editorial y gráfica, por lo que evita su envío a vertederos que ven de este modo reducido su volumen y emisiones de gas metano. A su vez, la tecnología utilizada es totalmente respetuosa con el medio ambiente, logrando grandes ahorros de agua y energía y una importante reducción de las emisiones, los vertidos y los residuos generados en el proceso.



Medio Ambiente

Uso de las Mejores Tecnologías Disponibles (MTD)

El uso de las Mejores Tecnologías Disponibles (MTD) conducen a:

✓ Ahorro de agua :

El consumo actual es entre 11 y 12 m³ / t. de papel y su objetivo es alcanzar los 10 m³/t. de papel, lo que la convierte en la fábrica más eficiente en el uso del agua entre las fábricas del sector que producen papel prensa. La optimización de la gestión del agua es un aspecto básico y prioritario para Holmen Paper Papelera Peninsular.

✓ Reducción de vertidos

Los efluentes generados en el proceso son depurados 2 veces: primero en la planta depuradora de la fábrica, que consta de un tratamiento primario por flotación y tratamiento secundario biológico aerobio, y posteriormente en la depuradora pública.



Medio Ambiente

Uso de las Mejores Tecnologías Disponibles (MTD)

✓ Reducción de emisiones :

La fábrica utiliza un combustible limpio como es el gas natural y cuenta con una Planta de Cogeneración de 42,5 MW que produce simultáneamente energía eléctrica y térmica útil para la producción industrial : máximo de energía con el mínimo de combustible, obteniendo una importante reducción de las emisiones

✓ Residuos :

El 100% de los lodos procedentes de la fase del destintado, que constituyen el 90% de los residuos generados en el proceso, se reciclan como materia prima de empresas cerámicas y de producción de compost, mejorando no sólo la calidad de sus productos sino también sustituyendo el consumo de recursos naturales.



Medio Ambiente

Uso de las Mejores Tecnologías Disponibles (MTD)

✓ Ahorro de energía :

Holmen Paper Papelera Peninsular cuenta actualmente con una Cogeneración de 42,5 MW. El combustible utilizado es el gas natural. La Cogeneración es hasta un 60% más eficiente que las centrales térmicas convencionales y al estar situada junto a la fábrica, elimina la pérdida de energía en el transporte



Medio Ambiente

Sistema de Gestión Ambiental

✓ ISO 14001

La base de la política medioambiental de Holmen tiene siempre en cuenta los aspectos medioambientales y, por ello, Holmen Paper Papelera Peninsular tiene implantado y certificado un Sistema de Gestión Ambiental de acuerdo a la norma ISO 14001

✓ Autorización Ambiental Integrada

Holmen Paper Papelera Peninsular ha sido la primera fábrica de la Comunidad de Madrid en solicitar la Autorización Ambiental Integrada de acuerdo a la nueva normativa IPPC