



## EUROPA

### Papel Prensa : Evolución consumos y producción

En miles de TM				
Año	2002	2003	Prevision 2004	Prevision 2005
Envios dentro de Europa	7.532	7.590	7.714	7.906
Crecimiento	-6,40%	0,80%	1,60%	2,50%
Importaciones	1.237	1.143	1.180	1.175
Crecimiento	7,20%	-7,60%	3,30%	-0,40%
Demanda total Europea	8.769	8.732	8.894	9.081
Crecimiento	-4,70%	-0,40%	1,90%	2,10%
Envios totales en Europa	8.645	9.015	9.231	9.431
Crecimiento	-1,00%	4,30%	2,40%	2,20%
Capacidad instalada	9.510	9.615	9.915	10.045
Crecimiento	0,40%	1,10%	3,10%	1,30%
Ratio de uso	90,90%	93,80%	93,10%	93,90%
Fuente: Ceciprint 2003				



## ESPAÑA Y PORTUGAL

### Papel Prensa : Evolución consumos y producción

Año	2002	2003	2004	2005
Envios	531	503	547	
Capacidad	300	290	310	350
En miles de TM	Fuente Ceciprint 2003			

- Previsiones de crecimiento durante el 2004 en el entorno del 10%
- Fuertes incrementos de la capacidad instalada llegando en el 2006 a 535.000 TM



## Requerimientos : ¿Dónde esta el mercado? Papel prensa estándar 45 gr/m<sup>2</sup>

Propiedad	Norma	Unidad	Valor
Gramaje	ISO 536	Gr/m <sup>2</sup>	45.13
Espesor	ISO 534	µm	68
Cenizas (525°C)	UNE 57050/93	%	8.14
Permeabilidad al aire Bendtsen	ISO 8791-3	ml/min	245
Rugosidad Bendtsen	ISO 5636-3	ml/min	120
Grado de Blancura ISO	ISO 2470	%	57.7
Opacidad	ISO 2471	%	94.1
L*	ASTM e308-96		83.5
a*	ASTM e308-96		-0.03
b*	ASTM e308-96		4.01
Índice de resistencia a tracción	P SCAN 67:93	N.m/gr	55.17
Alargamiento a tracción	P SCAN 67:93	%	1.19
Resistencia al desgarro	ISO 1974	mN	282
Elmendorf			

Datos promedio muestras mercado nacional en los últimos seis meses



## Tendencias observables en características y usos

- Mayor uso de color en la impresión.
- Mayor uso del papel prensa estándar y especialmente mejorados en impresión heatset
- Demanda de menor gramaje (42 gr/m<sup>2</sup>), manteniendo la opacidad.
- Papel con más lisura para mejorar imprimabilidad
- Papel con la misma blancura ISO pero más azulado, menor b\* (mercado Español y Portugués) logrando mejor whiteness lo que implica sensación de más blancura



## Puntos fuertes y débiles

### Puntos fuertes

- Papel menos poroso: Penetración mas lenta de la tinta, mejor imprimibilidad
- Mejor cohesión interna: menos polvillo
- Mayor alargamiento: mejor maquinabilidad

### Puntos débiles

- Espesor menor (puede ser ventaja o inconveniente en función de paginación)
- Menor rigidez a flexión. Más critico en cierre, se necesita mejor ajuste.
- Menor higroestabilidad dimensional, mas tendencia a problemas de registro.